

PAC CHECK® 820/840 包装泄漏分析仪



台式机 840

便携式 820

MOCON 公司采用 InFlux™ 技术首创的三合一测试：

- 专利技术 AccuLeak™ 测定泄漏孔径尺寸
- 顶空氧气 O₂ 含量分析
- 测量包装内容积

用途：

- 包装货架期的研究
- 质量控制.

特性：

- 一次快速测试，就能得到决定货架期的三个关键参数。
- 计算软、半硬包装上的实际和绝对泄漏尺寸。
- 能检测在 1/4"(0.64cm)长度上，泄漏直径范围 20~229μm 或更小的针孔泄漏。
- 可用溯源到 NIST 的标准泄漏器来验证设备。
- 台式型号 840 配有高速泵，可以快速分析大包装。
- 便携式型号 820 配有充电电池，可以用于在线和仓库内测试。
- Flo-Smart™ 技术能够检测到因为样品随气流进入仪器而造成的阻塞。
- SafePoint™ 探针针尖、可重复使用的平头针头能刺入包装，而不停留在外层。
- 上、下限检测的报警功能

- 可存储 240 个测试方法。
- 可存储 240 个测试结果，包含多个参数。
- 可选配的外接电脑上的 PAC™ 软件

InFlux™ 技术采用的真空流动方法，相比于传统的正压式泄漏测试仪，有以下优点：

- 更高的灵敏度、准确性和可重复性。
- 能够消除由于包装自身延展性以及包装封合时的人为应力所引起的误差
- 泄漏的测量和包装的容量无关。
- 能同时计算顶空、泄漏尺寸、内容量这三个测量值。

AccuLeak™ 技术

AccuLeak™ 技术是根据泊肃叶定律测定出包装中的绝对合计孔径尺寸。根据泊肃叶定律，给定的压力、流量、孔径长度(若是针孔泄露,长度则是材料的厚度;若是通道泄露,长度则是封合宽度)，就可以算出绝对合计孔径的尺寸。

在 PAC CHECK 包装泄漏分析仪中输入材料厚度或封合宽度,它会测量出压力和流量,最终计算出准确的绝对合计孔径的尺寸。

*关于泊肃叶定律应用的更多信息可以向 MOCON 公司查询。

技术参数：

O₂ 测量范围： 0.01-100%

O₂ 测量精度：±0.1%，或测量值的±2%，取大者

内容积测量范围：0.1-13 升

内容积测量精度：±0.03 升，或者测量值的±2%，取大者

泄漏孔径测量范围：

1.0-9.0 mils(25.4-229μm) 在 0.25”(0.64cm)通道长度上

0.5-5.0 mils(12.7-127μm) 在 0.01”(254μm)通道长度上

精度：±0.1mil，或测量值的±3%，取大者

最大流量范围： 820 型 2,500cc/min

840 型 5,300cc/min

压力范围: 400–800 mmHg

环境温度范围: 10–30°C

环境湿度范围: 0–90%RH 无凝露

电源范围: 100–240V AC, 50–60Hz

溯源到 NIST 的标准泄漏器

随机提供两种泄露尺寸的标准泄漏器，可用于验证设备性能。

3mil(76.2μm) 在 1/4”(0.64cm)通道长度上;

7mil(178μm) 在 1/4”(0.64cm)通道长度上;

可选配的 PACTM 软件

可以将样品名，操作者名字，测试结果以及测试方法在仪器和电脑之间同步。

可选配的验证标准

- ◆ 标准内容积
- ◆ 经过校准的氧气